

電気・電子計測

【第5回】交流1

テキスト3章・電気計測(2)・交流

<http://cobayasi.com/keisoku/5th/5th.pdf>



授業スケジュール

<第1回(4/12)> ガイダンス、電気・電子計測の学び方

<第2回(4/19)> 計測の基礎

<第3回(4/26)> 電気計測・直流1

<第4回(5/10)> 電気計測・直流2

<第5回(5/17)> 電気計測・交流1

<第6回(5/24)> 交流2

<第7回(5/31)> センサの基礎1

<第8回(6/7)> センサの基礎2

<第9回(6/14)> 中間試験

<第10回(6/21)> センサによる計測技術1

<第11回(6/28)> センサによる計測技術2

<第12回(7/5)> アナログ・デジタル変換(計測値の変換)

<第13回(7/12)> デジタル計測制御システムの基礎

<第14回(7/19)> 電子計測器

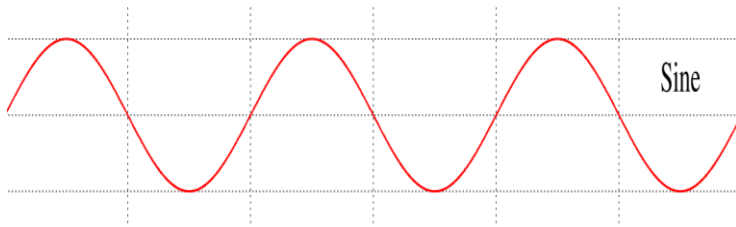
<第15回> 定期試験(定期試験期間で実施)

今日の学習の要点

(テキストP32～38)

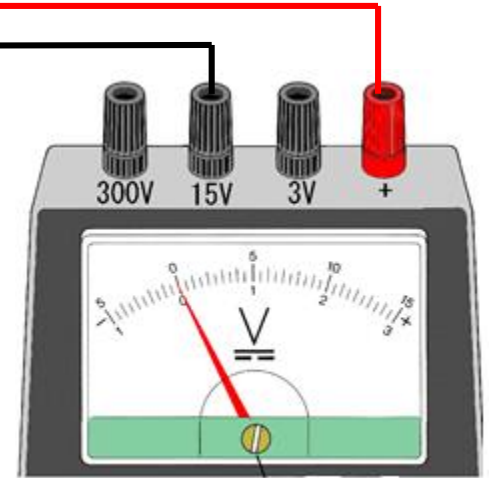
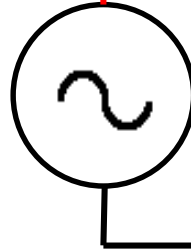
- 直流計器で、交流の測定をしたらどうなる？
 1. 交流波形を表すパラメータについて学ぼう
 2. 整流形電流計の特徴を知ろう
 3. 可動鉄片形電流計の原理と特徴を知ろう
 4. 電流力計形計器による実効値の測定
 5. 交流電力を測定しよう

直流計器で、交流の測定をしたらどうなる？



交流波形

発振器



直流電流計

- 始めは指針が交互に振れるが、最後には交流の周波数に追従できずに、**零(0)点で止まる**
- 交流計器では、極性に関係なく同じ方向に指針が振れる工夫(例えば、整流)がされている

1. 交流波形を表すパラメータについて学ぼう

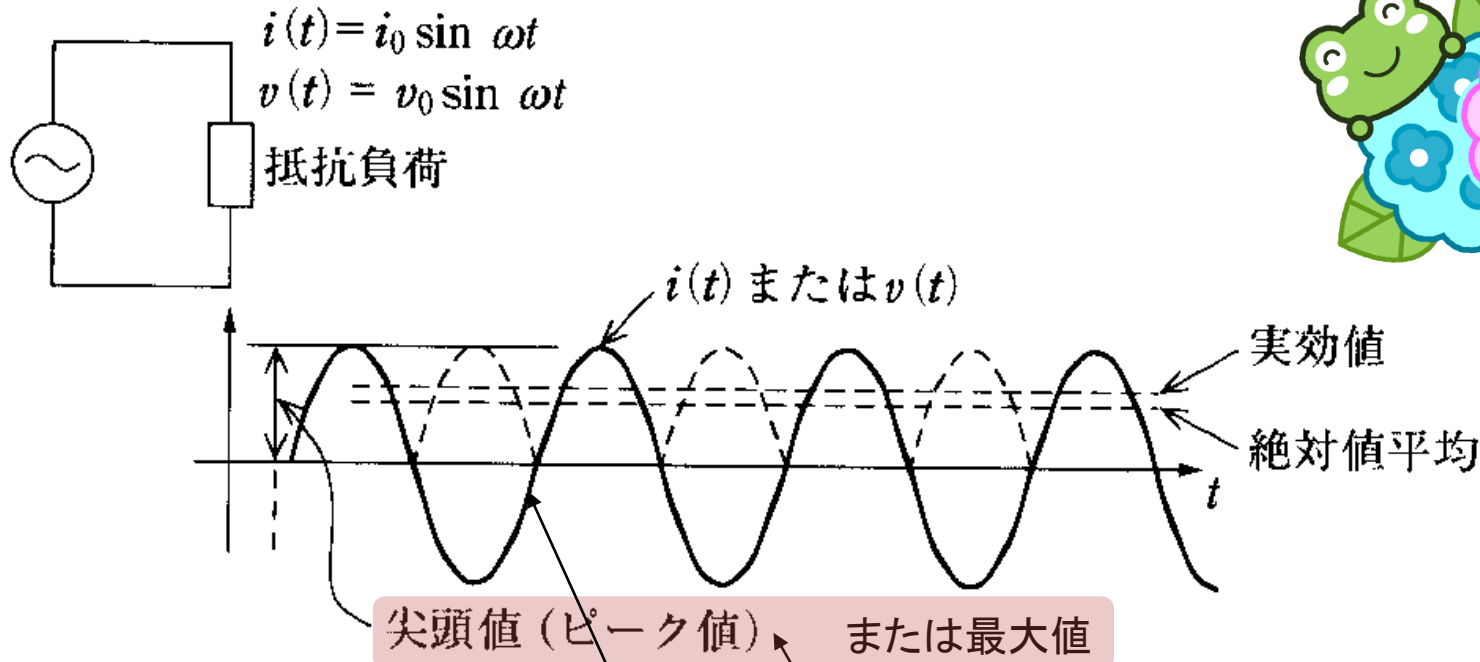


図3・1 交流波形を表すパラメータ

$$\text{交流電圧の瞬時値} : v(t) = v_0 \sin \omega t \quad (3 \cdot 1)$$

- 最大値(ピーク値): v_0 [V]
- 周波数: f [Hz], 時間: t [sec]
- 角周波数 : $\omega = 2\pi f$ [rad/sec]

抵抗負荷Rに交流電圧 $v_0(t)$ をかけた時の電流 $i(t)$ は、

$$i(t) = i_0 \sin \omega t = \frac{v_0(t)}{R} = \frac{v_0}{R} \sin \omega t \quad (3 \cdot 2)$$

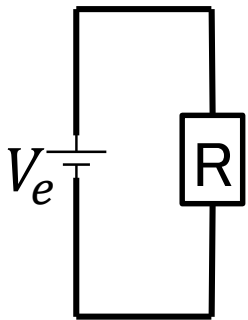
抵抗負荷Rで消費する電力の平均値 \bar{P} は、

$$\bar{P} = \frac{1}{2\pi} \int_0^{2\pi} i^2(t) R \, d(\omega t) = \frac{1}{2\pi} \int_0^{2\pi} \frac{v_0^2}{R} \sin^2 \omega t \, d(\omega t) = \frac{v_0^2}{2R} \quad (3 \cdot 3)$$

交流の時

仮に、この抵抗負荷Rに直流電圧 V_e をかけたときに、Rで消費する電力 \bar{P} は、

$$\bar{P} = \frac{V_e^2}{R} \quad \text{直流の時} \quad (3 \cdot 3a)$$



この消費電力 \bar{P} は、交流の時の消費電力と同じなので、式(3・3)と式(3・3a)が等しい

$$\bar{P} = \frac{V_e^2}{R} = \frac{v_0^2}{2R} \quad (3 \cdot 4)$$

$$V_e = \frac{v_0}{\sqrt{2}} \quad (3 \cdot 5)$$

実効値

- 交流電圧の実効値 V_e は、抵抗負荷 R につないで同じ電力 \bar{P} を消費させるための直流電圧に等しい

$$\bar{P} = \frac{V_e^2}{R} = \frac{v_0^2}{2R} \quad (3 \cdot 4)$$

- 交流電圧の実効値 V_e は、ピーク値（または最大値, 尖頭値） v_0 の $\frac{1}{\sqrt{2}}$ 倍である

$$V_e = \frac{v_0}{\sqrt{2}} \quad (3 \cdot 5)$$

- 交流電流の実効値 I_e は、抵抗負荷 R に流して同じ電力 \bar{P} を消費させるための直流電流に等しい

- 交流電流の実効値 I_e は、ピーク値（または最大値, 尖頭値） i_0 の $\frac{1}{\sqrt{2}}$ 倍である

$$I_e = \frac{i_0}{\sqrt{2}}$$

交流の測定では、整流（交流を直流に変換する）してから直流計器で測定することが多い。このときには、交流波形を絶対値に変換して平均値で表示する。

以下に、交流電圧 $v(t) = v_0 \sin \omega t$ の絶対平均値 V'_{av} を示す

$$V'_{av} = \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} v(t) d(\omega t) = \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} v_0 \sin \omega t d(\omega t) = \frac{2v_0}{\pi} \quad (3.6)$$

式(3.6)に式(3.5) $v_0 = \sqrt{2}V_e$ を代入すると、

$$\frac{2v_0}{\pi} = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} V_e$$

実効値 V_e の $\frac{2\sqrt{2}}{\pi}$ 倍

2. 整流形電流計の特徴を知ろう



- 交流を直流に変換(整流)して測定する

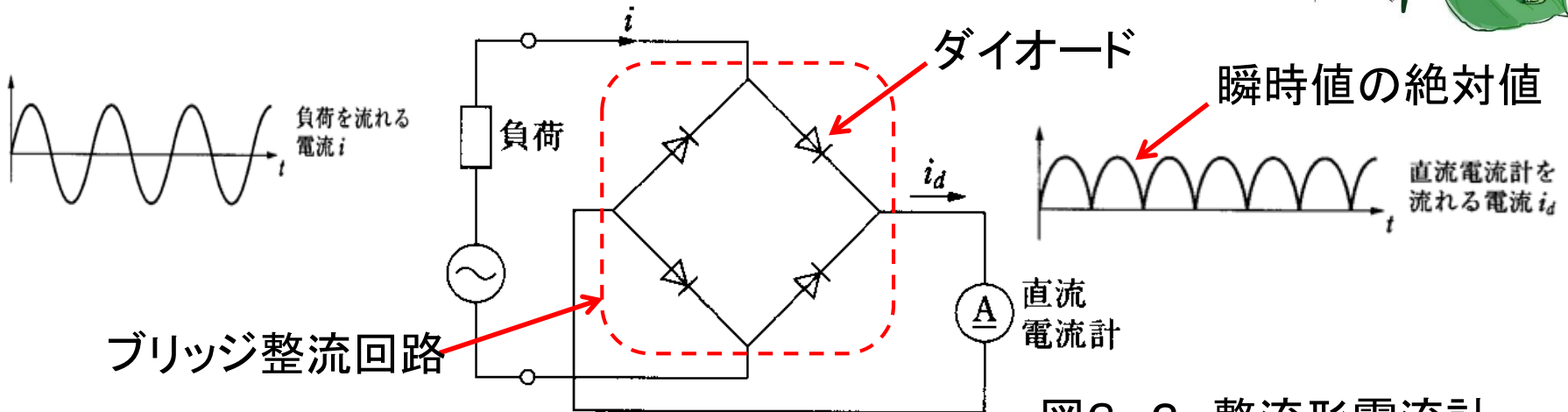


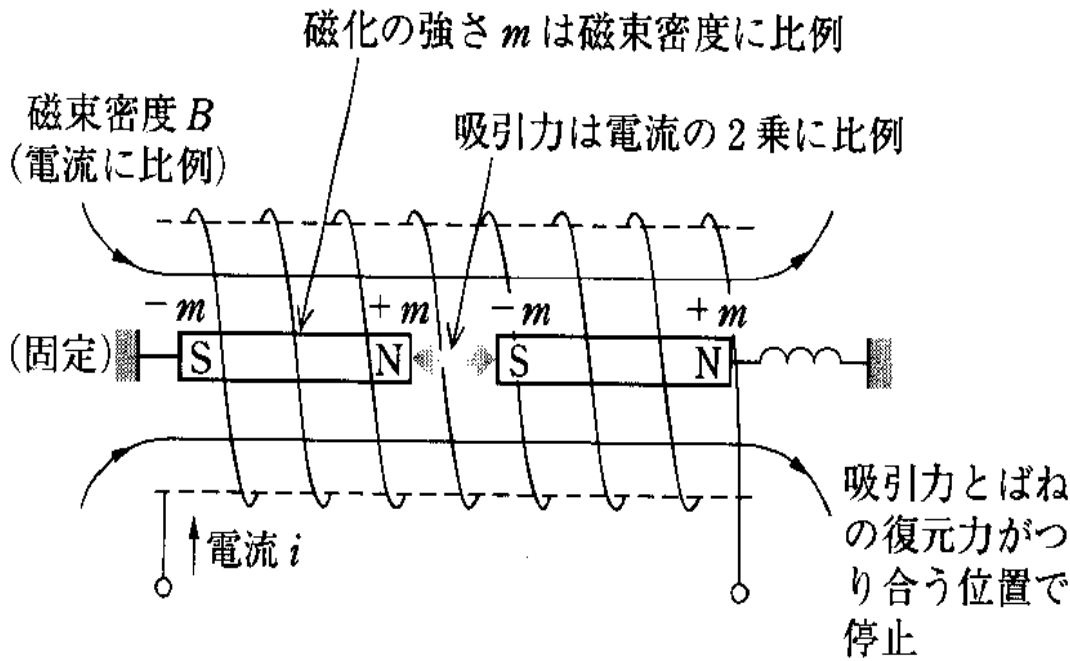
図3.2 整流形電流計

- 絶対値平均 $\overline{i_d}$ と実効値 I_e は比例するので、指示計器の目盛りを工夫して実効値で直読できる

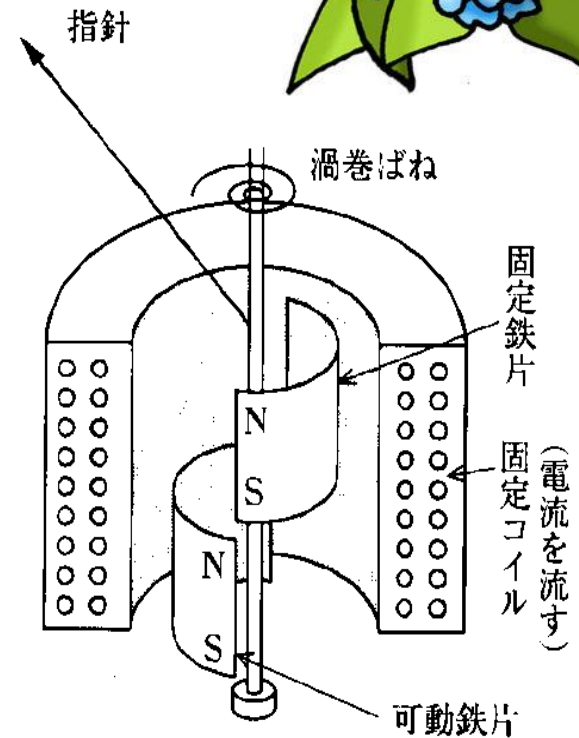
$$\overline{i_d} = \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} \sqrt{2} I_e \sin \omega t d(\omega t) = \frac{2\sqrt{2}}{\pi} I_e \cong 0.9 I_e$$

実効値 I_e の0.9倍の目盛りを付ける

3. 可動鉄片形電流計の原理と特徴を知ろう



(a) 原理図



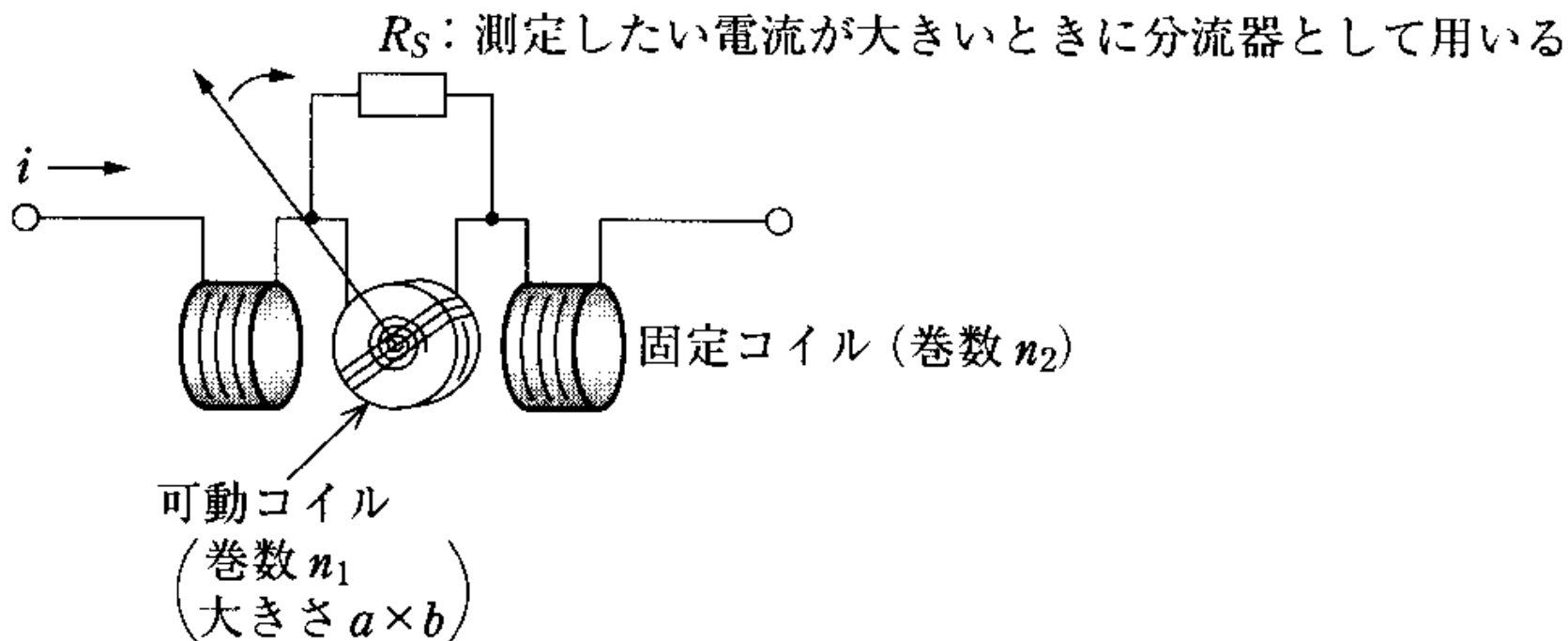
(b) 構造

図3・3 可動鉄片形電流計

- コイルに流れる電流によって生じる磁界の中に置かれた**二つの磁性体(鉄片)間に働く力**を利用して、電流を測定する
- 交流電流の方向(+,-)が変わり、磁束の方向が変化しても、**二つの磁性体の極性は変わらない**ので、二つの磁性体は必ず吸引する(交流測定に使用できる)
- 磁性体に働く吸引力は、コイルに流れる電流*i*の二乗に比例するので、**目盛りは「二乗目盛り」**であるが、実際は、**「平等目盛り」**になるように磁性体の形状を工夫している

$$i^2 = i_0^2 \sin^2 \omega t = \frac{i_0^2}{2} (1 - \cos 2\omega t) \quad (3 \cdot 8)$$

4. 電流力計形計器による実効値の測定



固定コイルと可動コイルのそれぞれに電流 $i(t)$ を流すと、この2つのコイルの間に電流の二乗 $i^2(t)$ の電流力が生じる。これを利用したのが電流力計形計器である。

可動コイルの巻数を n_2 、固定コイルの巻数を n_1 、可動コイルの大きさを $a \times b$ とすると、制動トルクの平均値 τ_{av} は、式(3・10)で表すことができる。従って、実効値に比例した指示が得られる。

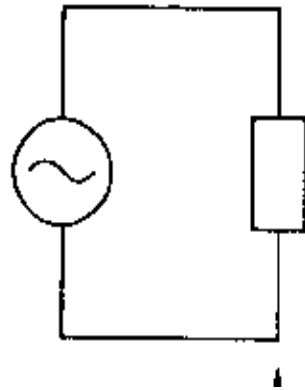
$$\tau_{av} = \int_0^T n_1 n_2 ab k i^2(t) dt \quad (3 \cdot 10)$$

k は、2つのコイルに流れる電流間の比例定数

5. 交流電力を測定しよう

負荷に抵抗を接続した場合

交流電圧源



$$i(t) = i_0 \sin \omega t$$
$$v(t) = v_0 \sin \omega t$$

抵抗負荷

$$v(t) = v_0 \sin \omega t \quad (3 \cdot 11)$$

$$i(t) = i_0 \sin \omega t \quad (3 \cdot 12)$$

瞬時電力 $p(t)$ (電圧と電流を単純に乗算したものは、式(3・13)の通りになる

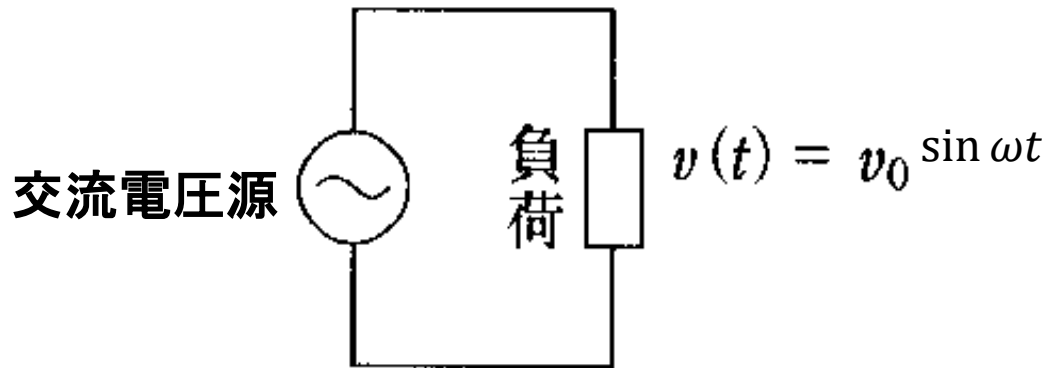
$$p(t) = v(t)i(t) = v_0 i_0 \sin^2 \omega t = \frac{v_0 i_0}{2} (1 - \cos 2\omega t) \quad (3 \cdot 13)$$

平均電力 \bar{p} は、式(3・14)に示す通り、電圧と電流の実効値 V, I の積となる

$$\bar{p} = \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} p(t) = \frac{v_0 i_0}{2} \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} (1 - \cos 2\omega t) d(\omega t) = \frac{1}{2} v_0 i_0 = V_e I_e \quad (3 \cdot 14)$$

インピーダンス成分(コンデンサやコイルなど)
が含まれている負荷を接続した場合

$$i(t) = i_0 \sin(\omega t - \theta)$$



負荷にインピーダンス成分がある場合は、位相がずれる(θ)ので、
平均電力は式(3・15)となる

$$\bar{p} = v_0 i_0 \frac{1}{\pi} \int_0^{\pi} \{ \sin \omega t \cdot \sin(\omega t - \theta) \} d(\omega t) \quad (3 \cdot 15)$$

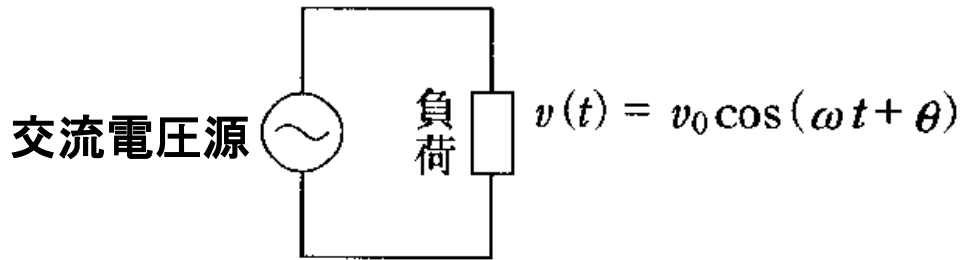
$$= \frac{v_0 i_0}{2} \cos \theta = V_e I_e \cos \theta$$

有効電力(負荷で消費する電力)
単位は[W]

皮相電力(電源から送り出される
電力)単位は[V・A]

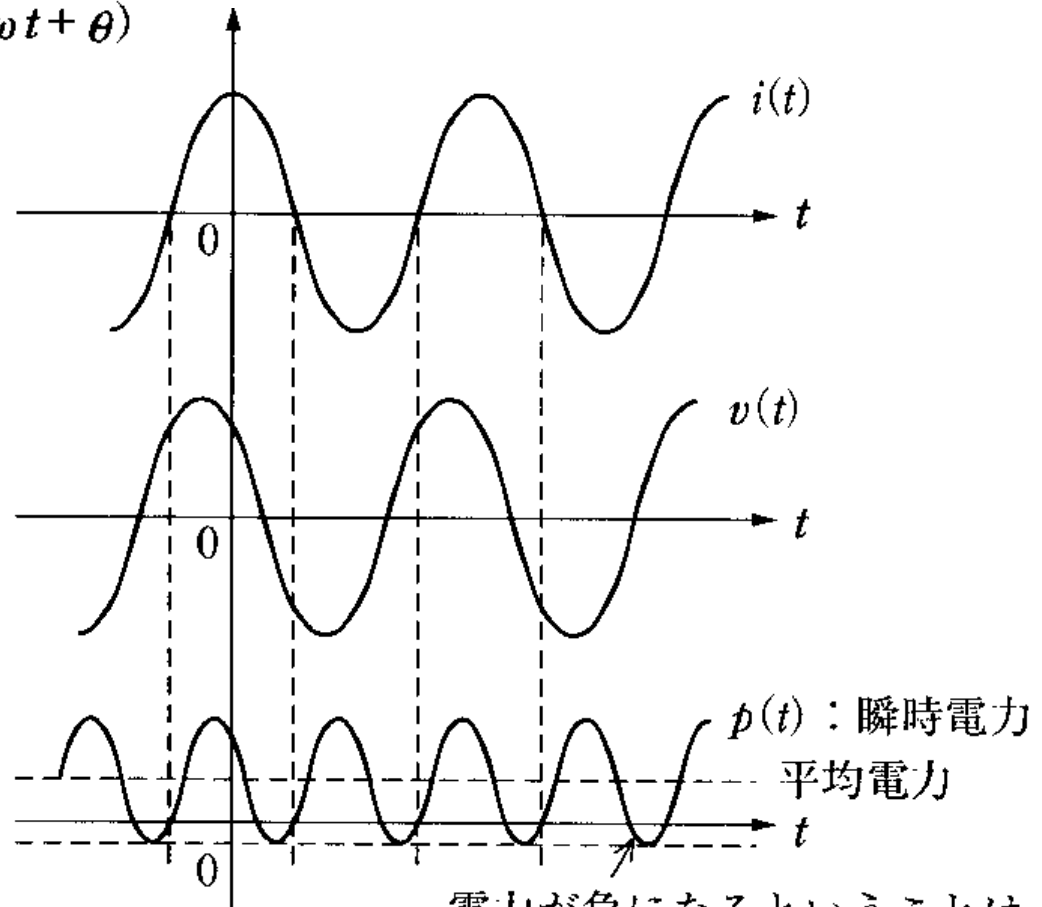
負荷にインピーダンス成分があり、電圧位相と電流位相が異なる場合

$$i(t) = i_0 \cos \omega t$$



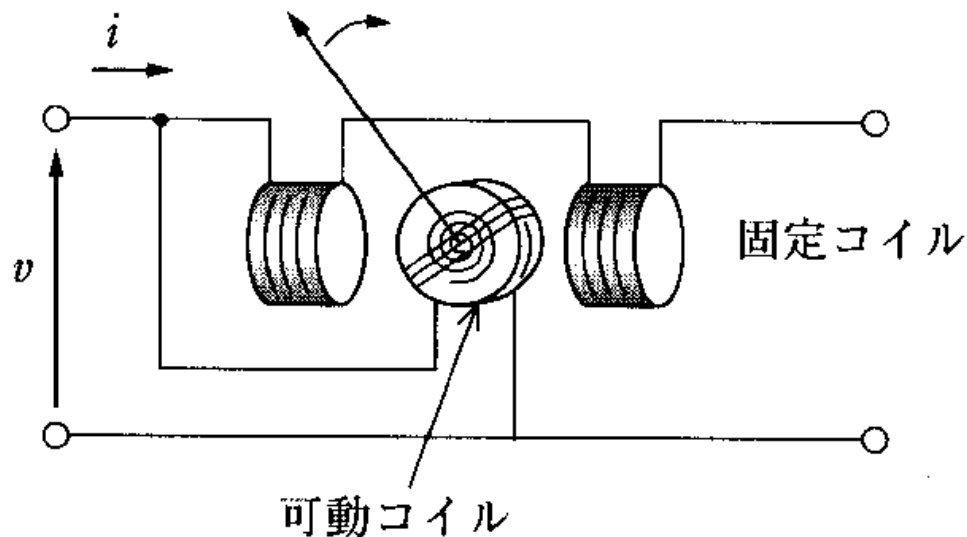
$$i(t) = i_0 \cos \omega t$$

$$v(t) = v_0 \cos(\omega t + \theta)$$



電力が負になるということは
負荷に貯まったエネルギーが
電源に戻されるということ。

電流力計形計器を使った電力の測定



- 固定コイルの電流 i に、可動コイルの電流が電圧 v に比例するようにすれば、**駆動トルクは vi に比例する**ので、電力を指示させることができる
- 固定コイルには負荷に流れる電流 i を流し、可動コイルには適当な抵抗を使って、電圧 v に比例した電流を流せば、**瞬時電力に比例した駆動トルク**を生じる
- **駆動トルクの平均値とバネの復元力(元の戻そうとする力)がつりあう**ところで、指針が静止するので、計器の指示は**平均電力**となる

【問題1】

可動鉄片形計器は、磁束中に置かれた()間に働く力によって指針を振れさせて指示する計器で、商用交流程度の計測に用いる

上述した文章中の括弧に入る適当な言葉を、以下のa.～d.から選べ

a. 2つの絶縁体の

b. 2つの誘電体の

c. 2つの静電体の

d. 2つの磁性体の

【問題2】

電流力計形計器は、(①)コイルと固定コイルを持ち、両コイルに流した電流による電磁力で指針を振らせる計器で、交流電力の(②)や電圧・電流の実効値を指示させることができる

上述した文章中の①②に入る適当な言葉の正しい組み合わせを、以下のa.~d.から選べ

a. ①静止 ②平均値

b. ①可動 ②平均値

c. ①可動 ②瞬時値

d. ①可動 ②実効値

【問題3】

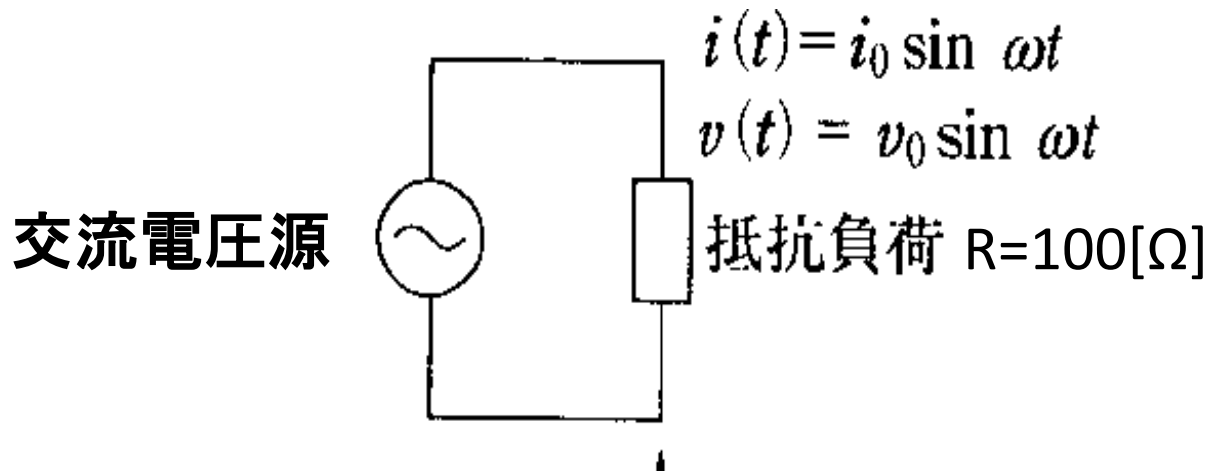
最大値(ピーク値) V_m が141[V]の正弦波交流電圧の実効値 V_e 、平均値 V_a を求めよ

$$\text{実効値 } V_e = \frac{V_m}{\sqrt{2}} = \frac{141}{\sqrt{2}} \cong 100[\text{V}]$$

$$\text{平均値 } V_a = 0[\text{V}]$$

【問題4】

以下に示す回路で、交流電圧 $v(t)$ の最大値 $v_0 = 141[V]$ のときの平均電力 \bar{p} を求めよ



$$\bar{p} = \frac{v^2}{2R} = \frac{141^2}{2 \times 100} \cong 100[W]$$

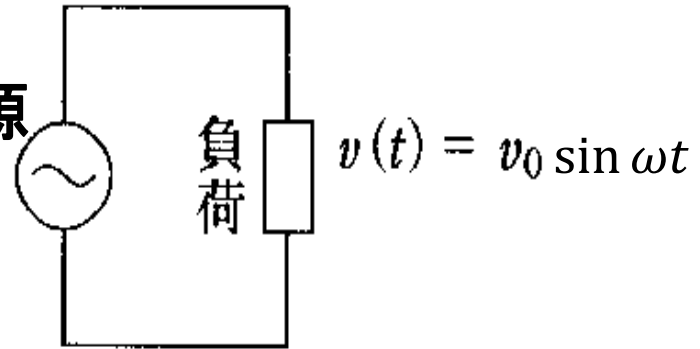
本日の提出課題

【問題5】

以下に示す回路で、交流電圧 $v(t)$ の最大値 $v_0 = 14.1[V]$ 、交流電流 $i(t)$ の最大値 $i_0 = 14.1[A]$ 、電圧と電流の位相差 $\theta = 30[度]$ ときの平均電力 \bar{p} と皮相電力 p_h を求めよ。

$$i(t) = i_0 \sin(\omega t - \theta)$$

交流電圧源



有効(平均)電力は“負荷が消費する電力”。一般に言う“電力”。

$$\text{平均電力 } \bar{p} = V_e I_e \cos \theta \cong 10 \times 10 \times \cos 30^\circ$$

皮相電力は、“電源から送り出される電力”で、「見かけの電力」とも呼ばれる

$$= 100 \times \frac{\sqrt{3}}{2} \cong 86.6 [W]$$

$$\text{皮相電力 } p_h = V_e I_e = 100 [VA]$$